



کنترل بار راما



DIGITAL LOAD MONITORING RELAY

(0.5 - 20 A) (1 - 80 A)

معرفی و ویژگی‌های دستگاه

دستگاه کنترل بار دیجیتال با بهره‌گیری از تکنولوژی روز دنیا و با استفاده از سیستم میکروپروسسوری جهت کنترل بسیار دقیق اختلالات ناشی از عدم تقارن جریان و افزایش یا کاهش جریان برای استفاده در کلیه مراکز صنعتی بدون نیاز به CT و در دو مدل (1-80A) با دقت 1A و (0.5-20A) با دقت 0.1A طراحی و ساخته شده است.

- حفاظت دستگاه‌های سه فاز با استفاده از سیستم میکروپروسسوری
- کنترل جریان بر اساس منحنی I^2t
- اندازه‌گیری جریان بدون نیاز به CT و با عبور مستقیم کابل حداکثر 25mm²
- نمایش جریان، مقادیر تنظیمی و پیغام‌های خطا
- حفاظت در برابر افزایش، کاهش و عدم تقارن جریان‌ها

۸ عدد نشانگر برای اعلام

- OL: افزایش جریان (0.5-20A)، (1-80A)
 - UL: کاهش جریان (قابل تنظیم از 0 تا 1 واحد کمتر از OL)
 - %A: عدم تقارن جریان‌ها (100% تا 7)
 - ON: تأخیر در وصل یا تأخیر برای Reset (0-240Sec)
 - OF: تأخیر در قطع برای خطای OL و %A (0-10Sec)
 - OF (U): تأخیر در قطع برای خطای UL (5-10Sec)
 - DL: زمان استارت اولیه (0-120Sec)
 - REL: وضعیت رله
- (نشانگرها در حالت تنظیم ثابت و در حالت خطا چشمک زن)

- *۱ در صورت تنظیم عدد صفر برای UL، کاهش جریان غیر فعال می‌گردد.
- *۲ زمان استارت اولیه زمانی است که پس از وصل رله و عبور جریان، افزایش جریان (جهت راه‌اندازی اولیه موتور) در نظر گرفته نمی‌شود.

مشخصات فنی کنترل بار راما

ولتاژ تغذیه: 180-250VAC/50-60HZ

دقت نمایش جریان مدل: 0.1A : 20A 1A : 80A

کارایی در دما: -20 °C .. +65 °C رطوبت: 70% خروجی: رله 5A

روش کالیبره جریان:

کلید مثبت و منفی را همزمان نگه دارید. (توجه داشته باشید که برای کالیبره جریان، دستگاه در حال آمپر کشی باشد.) سپس برق دستگاه را وصل کنید. داخل تنظیمات مربوط به کالیبره جریان خواهید شد. با کلید مثبت و منفی مقدار دلخواه خود را انتخاب نمایید.

مشخصات فنی کنترل بار راما

برای تنظیم دستگاه از جدول‌های (۴-۲-۱) استفاده می‌شود. پیغام‌های خطا مطابق جدول ۳ می‌باشد.

کلید	شرح / نمایش
SET	تنظیم‌های دستگاه (جدول 2)
DN + UP	ریست بعد از رفع خطا و سپری شدن زمان ON
SET (2sec)	تنظیم وضعیت رله (جدول 4)
—	نمایش جریان

عملکرد کلیدها و نمایشگرها در حالت عادی (وصل رله)

جدول شماره ۱

تنظیم‌های دستگاه

جدول شماره ۲

محدوده تنظیم DN و UP	شرح / نمایش	نشانگر چشمک‌زن	ورود به تنظیم
0.5-20A/1-80A	حداکثر جریان	OL	SET
$0 \leq UL < OL$	حداقل جریان	UL	SET
7-100%	عدم تقارن جریان	%A	SET
0-240 sec	زمان تأخیر در وصل	ON	SET
0-10 sec	زمان تأخیر در قطع OL، %A	OF	SET
5-10 sec	زمان تأخیر در قطع UL	OF (U)	SET
0-120 sec	زمان استارت اولیه	DL	SET
Save تمام تغییرات اعمال شده			

تذکر ۱: در صورت خطای عدم تقارن (Ubc)، سه عامل می‌تواند نقش داشته باشد.

۱- پایین بودن عدد تنظیم شده برای خطای %A که باعث بالا رفتن حساسیت دستگاه می‌شود و برای رفع آن می‌توان این پارامتر را حدود 40% یا بیشتر تنظیم کرد.

۲- جریان کشی از یکی از فازهای R یا T بعد از کنترل بار مثلاً روشن کردن فن موتور که با اصلاح سیم‌کشی مرتفع می‌گردد.

۳- عبور سیم خواهان اندازه‌گیری از حفره‌های بدون CT

تذکر ۲: در صورت عدم نیاز به کنترل کاهش جریان مقدار (UL) را روی عدد 0 قرار دهید.

تذکر ۳: جهت حفاظت از موتورهای بیشتر از 80 آمپر می‌توانید از سوپر ولت آمپر راما (مدل کنترل موتور) استفاده نمایید.

زمان قطع رله	نمایشگر	شرح خطا	نشانه‌ها
I^2t	Lod	افزایش جریان	OL
زمان تنظیم شده OFU	UnC	کاهش جریان	UL
زمان تنظیم شده OF	UbC	عدم تقارن جریان	%A

(Reset) = UP + DN ریست

* بعد از رفع خطا و سپری شدن زمان ON تا ریست شدن دستگاه نشانگر REL چشمک‌زن و پیغام خطا نمایش داده می‌شود.

وارد شدن به مرحله تنظیم وضعیت رله با فشار UP + SET به مدت ۲ ثانیه	
شرح	نمایش دستگاه قابل تغییر با UP و DN
رله در حالت Normal وصل است	r_0
رله در حالت خطا، وصل است	r_1

ریست اتوماتیک (Auto Recloser)

با وصل ترمینال AUTO به فاز، دستگاه در حالت AUTO RECLOSER قرار می‌گیرد. در این حالت بعد از هر خطائی که منجر به قطع رله گردد، دستگاه به صورت اتوماتیک با تأخیر زمانی $ON + 60 \text{ Sec}$ که به صورت شمارش معکوس نمایش داده می‌شود وصل شده و در صورت نرمال شدن وضعیت به کار خود ادامه می‌دهد.

در صورت تکرار خطا، این عمل تا ۳ مرتبه انجام شده و بعد از آن دستگاه منتظر Reset دستی می‌ماند. ریست دستی با فشار دادن هم زمان کلیدهای $DN + UP$ انجام می‌شود و مقدار زمان قطع به صورت زیر محاسبه می‌گردد.

$$\left(\frac{\text{تایم تنظیم شده برای قطع (Off)}}{(\text{اختلاف جریان})^2} \right) = \text{زمان قطع}$$

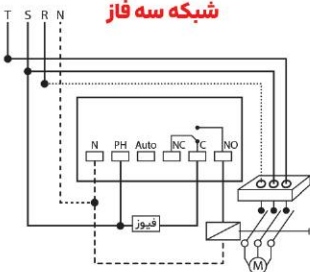
تذکر: در شرایط Reset اتوماتیک، امکان Reset دستی با تأخیر ON نیز وجود دارد. در صورتی که بخواهید به شکل دیگری دستگاه را ریست نمایید می‌توانید یک شاسی Stop در مسیر سیم نول قرار داده و با هربار زدن آن دستگاه ریست خواهد شد.

راهنمای نصب و بهره‌برداری

ابتدا کنترل بار دیجیتال را روی ریل نصب نمایید. دستگاه را طبق نقشه سیم‌کشی و سیم‌های حامل جریان سه‌فاز را از حلقه‌های جریان (کانال‌های عبوری جریان) دستگاه عبور دهید.



شبکه سه فاز

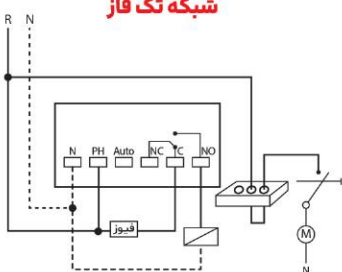


مثال: اگر جریان موتور در حال کار 10A و جریان لحظه راه‌اندازی حدود 30A باشد و این زمان 5 ثانیه طول بکشد (زمان عبور جریان 30A) مقادیر تنظیمی می‌تواند به صورت زیر باشد.

OL: 12A

UL: 8A با توجه به نحوه بهره‌برداری از 0 تا 8A قابل تنظیم است.

شبکه تک فاز



% A: 40

DL: 6 Sec

ON: 5 Sec

OF: 5 Sec

لازم به ذکر است که با توجه به شرایط موتور و حساسیت آن این مقادیر قابل تغییر می‌باشد.

خدمات پشتیبانی راما

چنانچه به قاب پانل یا پیچ‌گوشتی محصولات نیاز دارید، می‌توانید این اقلام را به صورت کاملاً رایگان از طریق نماینده فروش تهیه فرمایید.

